



Va qua, S KH&CN TP Cố n Th đã thành lập hội đồng nghiên cứu đánh giá Dự án KH&CN cấp thành phố “Thi t k ch t o công ngh chép hình CNC ph c v ngành c khí ph tr TP Cố n Th”, Dự án do TS Nguyễn Hữu Công làm chủ nhiệm, Trưởng ngành Điện học Cố n Th làm cố vấn chỉ trì thực hiện Dự án.

Mục tiêu của Dự án nhằm thi t k thành công hệ thống điều khiển và trí tuệ công nghệ CNC có khả năng học và lập lập quy trình trong môi trường làm việc XY với tác động đến bên ngoài (chép hình) nhằm đơn giản hóa quy trình sản xuất, phù hợp với nhu cầu thị trường, phục vụ thúc đẩy phát triển công nghệ khí ph tr vùng ĐBSCL.

Qua thời gian thực hiện Dự án, nhóm nghiên cứu cho biết, đã chuyển thành công kỹ thuật chép hình CNC cho máy cắt và máy hàn thép tấm, dựa trên nguyên lý tải đặt bỏ qua các công đoạn thi t k trên CAD/CAM; phát triển hệ thống cảm biến để đơn giản cho phép học tải đặt của mũi cắt/hàn; phát triển giải pháp nối suy cho các động cơ biên, cho phép học và điều khiển thực hiện cắt/hàn các động cơ biên có biến đổi phức tạp; xây dựng thành công mô hình máy cắt plasma CNC động cơ treo có tích hợp hệ thống đơn vị cho điều khiển, tải động xuất chế tạo trình NC-code tải đặt đặt học và điều khiển máy cắt theo chế độ trình.

Số phận của dự án là một máy CNC tích hợp công nghệ chép hình đã đạt được những yêu cầu của dự án, máy có khả năng tải đặt biên động cơ và vật mẫu, xử lý dữ liệu này thành lập gia công CNC, cho phép người vận hành xuất lập trình ra máy gia công hoặc lưu trữ dữ liệu tin. Ngoài ra thiết bị có thể mở rộng để lắp ghép với một số máy gia công khác.

Hội đồng đánh giá cao tính thực tiễn mà Đồ án mang lại và nhiệt trí thông qua.

(Sinh viên KH&CN Công nghệ)