

Thông qua việc thực hiện nhiệm vụ KH&CN cấp nhà nước, các nhà khoa học thuộc Trường Đại học Kinh tế - Kỹ thuật công nghiệp đã nghiên cứu, làm chủ thiết kế và chế tạo thành công bộ điều khiển CNC cho máy công cụ.



Bộ điều khiển gồm board mạch chủ IPC, bộ xử lý trung tâm và phần mềm giao diện người - máy, với các thông số kỹ thuật chính như sau: 1) Board mạch chủ IPC: hệ điều hành Windows 7, CPU 2,9 GHz; đĩa cứng 100 Gb; bàn phím, màn hình; RAM 4 Gb; RAM 2 chấu chung cho NCK và PLC; 8 Slot cho card PCI; 2) Bộ xử lý trung tâm có chức năng biên dịch (đọc chương trình gia công, biên dịch các khối dữ liệu ASCII, mã nguồn dữ liệu); chức năng nối suy (tuyến tính 3 trục, cung tròn 2 trục); điều khiển phối hợp máy CNC công nghiệp; giao tiếp với bộ điều khiển servo công nghiệp; có khả năng tích hợp với PLC chu trình công nghiệp phối hợp quá trình gia công; 3) Phần mềm giao diện người - máy có các chức năng thông thích máy CNC hiện đại và được chia thành 5 nhóm: vận hành, thiết lập tham số, soạn thảo chương trình, hiển thị và cảnh báo, hỗ trợ tiện ích.

Vi c thi t k ch t o thành công b đồ u khi n CNC hoàn toàn trong n c v i giá thành th p không ch góp ph n thúc đ y các nghiên c u ng d ng trong n c mà còn đ a n n KH&CN n c ta ti p c n v i các n c phát tri n trong lĩnh v c máy công c đồ u khi n s .

Chi t t xin liên h : PGS.TS Ph m H u Đ c D c, Tr ng Đ i h c kinh t - k thu t công nghi p

456 Minh Khai, Hai Bà Tr ng, Hà N i; Tel: 043.8621504